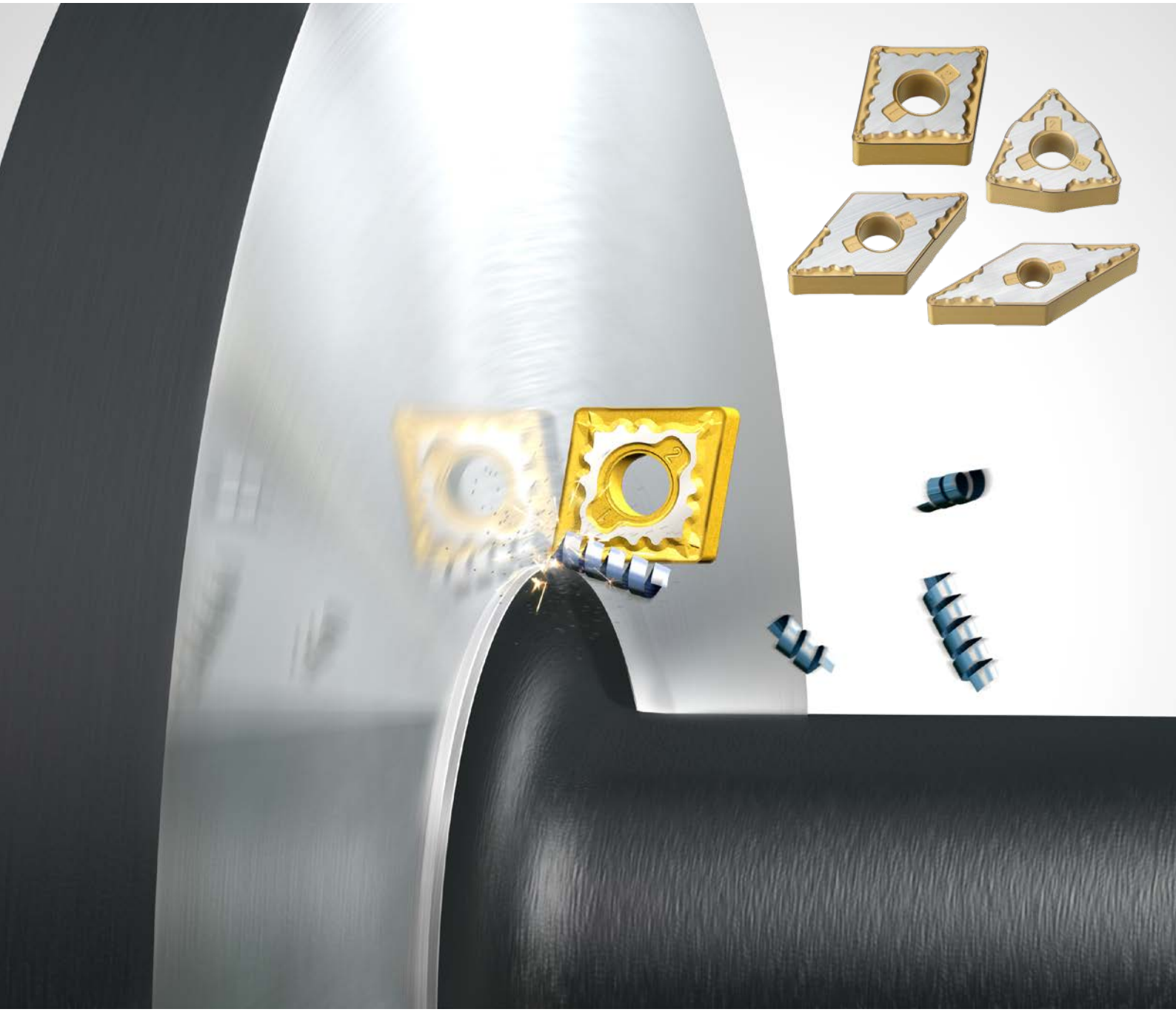
2026.04

B266TR

MC6100 SERİSİ

EN ÜST DÜZEYDE YÜKSEK HIZLI KESME PERFORMANSI GETİRİR



MITSUBISHI MATERIALS

MC6100 SERİSİ

ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN CVD KAPLAMALI KALİTE

Gelişmiş kaplama yapışma ve kristal oryantasyon teknolojisini kullanılarak sağlamlık ve aşınma direncinde belirgin artış sağlanmıştır.

MC6115

Yükse Hızlı Tornalama İçin

MC6125

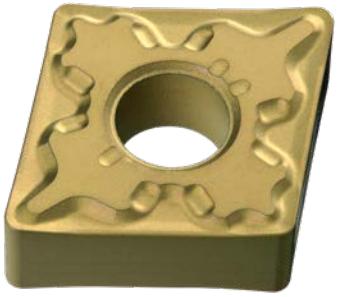
Birinci öneri

MC6135

Kırılma Direnci için

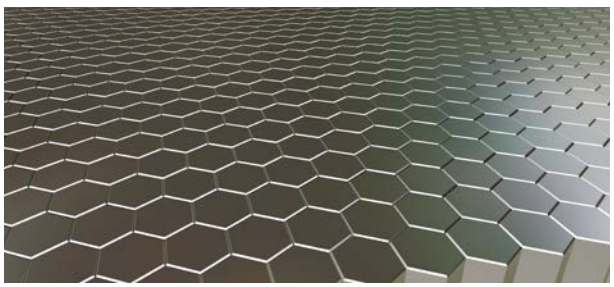






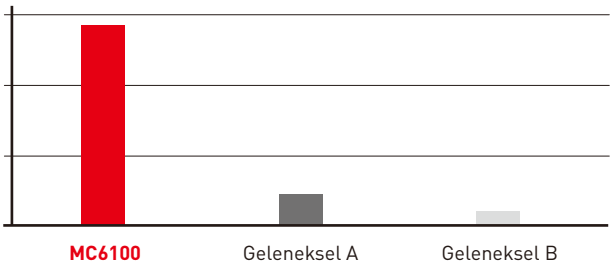
„SUPER“ NANO DOKU TEKNOLOJİSİ

Al_2O_3 kaplamaların kristal büyümesinin endüstri lideri olan Standart Nano Doku Teknolojisi yenilenerek geliştirildi. Bu Süper Nano Doku Teknolojisi, ince, yoğun kristal büyüme işlemi sayesinde takım ömrünü ve aşınma direncini artırmıştır.



KRİSTAL UYUM

(Resim)

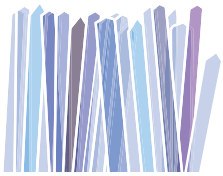


Benzer Al_2O_3 kristal taneciklerinin oryantasyon oranı.



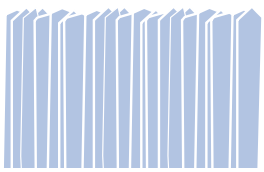
Geleneksel CVD kaplamalı kesici uçlar

Tanecik boyutu ve büyüme yönü düzensiz.



Nano Doku

Tanecik boyutunun homojenliği ve büyüme yönü iyileştirilmiş.



“Süper” Nano Doku

Büyüme yönünün homojenliği önemli ölçüde iyileştirilmiş.

MC6100 SERİSİ

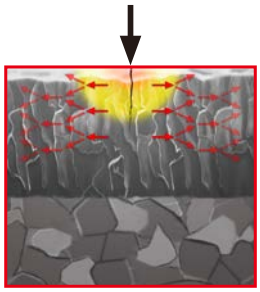
ANİ KIRILMALARA KARŞI KORUMA

GÜÇLENDİRİLMİŞ UFALANMA DİRENCİ

Kaplamadaki çekme geriliminin rahatlatılması sayesinde yetersiz koşullardaki talaşlı imalat sırasında oluşacak çatlakların önüne geçilir. MC6100 serisi, geleneksel CVD kesici uçlara kıyasla % 80 daha düşük kaplama çekme gerilimine sahiptir.

ÇEKME GERİLİMİNİN RAHATLAMASI

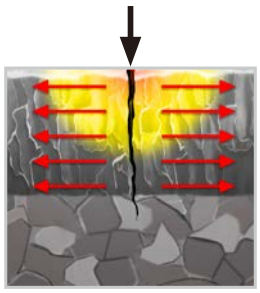
İşleme sırasında çarpma gerilimi



Düşük çekme gerilimi

MC6100 Serisi

MC6100 Serisi, yüzey işlemi nedeniyle geleneksel CVD kaplamalara göre çok daha düşük gerilim seviyesine sahiptir. Bu, işleme sırasındaki darbe kuvvetini bölerek ani kırılmalara engel olur.



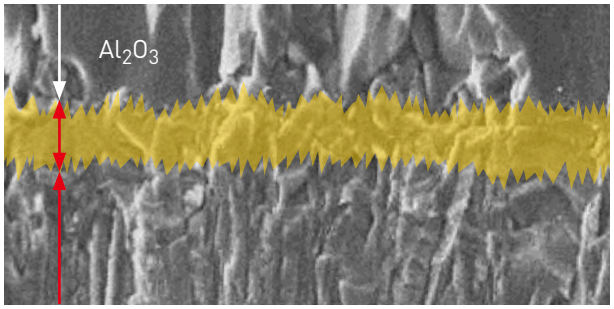
Yüksek çekme gerilimi

Geleneksel CVD kesici uçlar

İşleme sırasında kaplama yüzeyinde çatlaklar oluşur. Kaplama yapısındaki yüksek çekme gerilimi nedeniyle kaplama boyunca alt tabakaya doğru yayılırlar. Bu, kesici uçların aniden kırılmasının ana nedenlerinden birini oluşturur.

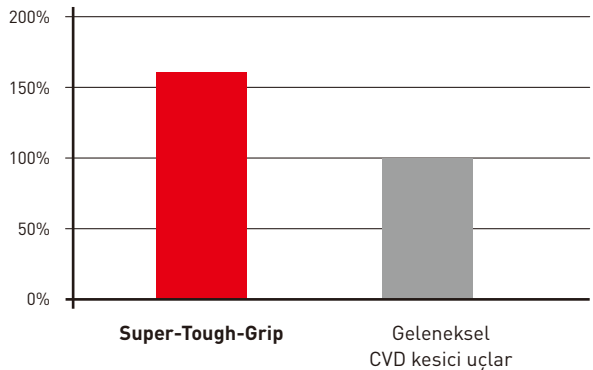
SUPER-TOUGH-GRIP

Süper GÜÇLÜ-Bağlama katmanı, kaplama katları arasındaki yapışmanın gücünü artıran daha ince kristal tanelere sahiptir.



(Resim)

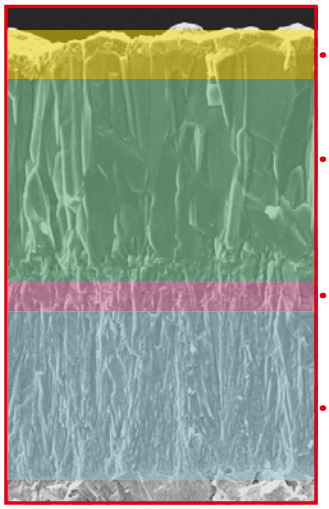
Yapışma Gücü Değerlendirmesi*



*Yapışma gücünün ölçümü . Kaplama tabakalarını soymak için gereken gücü saptayan bir kazıma testi ile elde edilir.

MC6115

MC6115, AŞINMA VE ISIYA DAYANIKLILIĞI ÖNEMLİ BİR ŞEKİLDE GELİŞTİREREK YÜKSEK HIZLI İŞLEMEYİ VE PROSES VERİMLİLİĞİNİ ARTIRIR



Dış Tabaka

Kullanılmış köşenin daha kolay belirlenmesi.

"Süper" Nano Doku Al_2O_3 Tabaka

Özellikle yüksek sıcaklıklarda olağanüstü aşınma direnci.

Super Tough-Grip

Sıkı kaplama katmanları arasında güçlü yapışma.

İnce Granüllü TiCN Tabakası

Yüksek aşınma direnci için kaplama.

GELİŞTİRİLMİŞ DIŞ KAPLAMA (TABAKASI)

MC6115'in Dış kaplama tabakası talaş kaynağını kısıtlayarak parçaların boyutsal hassasiyetini ve yüzey pürüzlülüğünü iyileştirir. Bu aynı zamanda köşenin işlemeye devam edip edemeyeceğinin kolayca anlaşılmasını sağlar.

DIN 20MnCr5 İŞLEME ÖRNEĞİ

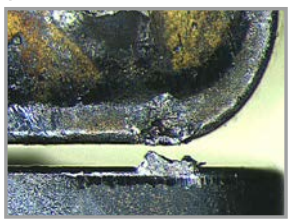
S45C'Yİ İŞLEMEDE AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Malzeme	DIN 20MnCr5 170HB
Kesici uç	CNMG120408-MH
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Kuru kesme
Sonuçlar	Yüksek kenar dayanımına sahip MH kırıcı ile geleneksel düşük dirençli kırıcı karşılaştırmasında, MC6115 'in yüksek kaynak ve de aşınma direnci elde ettiği görülmektedir.

KROM ÇELİĞİNİN 2 DAKIKA İŞLENMESİNDEN SONRA



MC6115
MH Kırıcı



Geleneksel CVD kesici uç

MC6125

ÇELİĞİ TORNALANMASI İÇİN İLK TERCİH EDİLECEK KALİTE. DAHA GENİŞ BİR UYGULAMA ARALIĞINDA, İSTİKRARLI PERFORMANSI İLE TAKIM ÖMRÜNDE ARTIŞ.



Dış Tabaka

Kullanılmış Köşenin daha kolay belirlenmesi.

Ti bileşiklerinden oluşan Çok Sayıda Tabakalar ve bir Al_2O_3 Tabakası

Mükemmel aşınma direnci gerçekleştirir

"Süper" Nano Yapı Al_2O_3 Tabaka

Özellikle yüksek sıcaklıklarda olağanüstü aşınma direnci.

Super Tough-Grip

Tok kaplama katmanları arasında güçlü yapışma.

İnce Granüllü TiCN Tabaka

Yüksek aşınma direnci için kaplama.

ÖZEL PÜRÜZSÜZ YÜZEY İŞLEMİ

MC6125, istikrar artışı için kesici kenarda yeni bir yüzey işlemini kullanır. Ek olarak tek katta yapılan özel pürüzsüzlük hazırlığı ile geliştirilmiş yapışma gücü daha geniş bir uygulama aralığına olanak tanır.

C45'İ İŞLEME ÖRNEĞİ

C45'Yİ İŞLEMEDE AŞINMA DİRENCİ KARŞILAŞTIRMASI

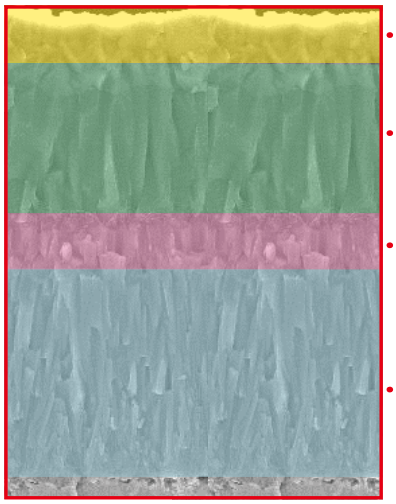
Malzeme	C45
Kesici uç	CNMG120408-MH
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	Yüzey işlemi dayanıklılığı artırarak daha uzun takım ömrü sağlamıştır.



■ : **MC6125** ■ : Geleneksel CVD kesici uç

MC6135

HEM SÜREKLİ HEM DE ARALIKLI UYGULAMALARIN İŞLENMESİNE YÖNELİK OPTİMUM DÜZEYDE ÇOK YÖNLÜLÜK



Dış Tabaka

Kullanılmış Köşenin daha kolay belirlenmesi.

"Süper" Nano Yapı Al_2O_3 Tabaka

Özellikle yüksek sıcaklıklarda olağanüstü aşınma direnci.

Super Tough-Grip

Tok kaplama katmanları arasında güçlü yapışma.

İnce Granüllü TiCN Tabaka

Yüksek aşınma direnci için kaplama.

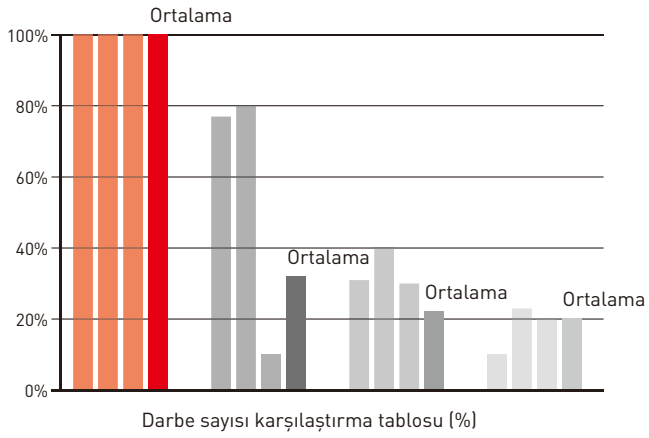
GENEL AMAÇLI İŞLEME İÇİN OPTİMİZE EDİLMİŞ DAHA İNCE KAPLAMALAR

Sektör lideri kristal oryantasyon kontrol teknolojisi, daha ince olmasına rağmen hala darbeye dayanıklı kaplamaların genel amaçlı kullanımında optimum düzeyde geliştirilmiş talaş oluşumu ve aşınma direncine imkan tanır. (geleneksel kaplamamıza kıyasla %50 daha ince).

DIN-42CrMo4 İŞLEME: DARBELİ KESME SIRASINDA DAYANIKLILIK KARŞILAŞTIRMASI

MC6135, darbeli kesme sırasında dahi yüksek stabilite sunar ve geniş bir uygulama alanında kullanıma uygundur.

Malzeme	DIN-42CrMo4
Kesici uç	CNMG120408-○○
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.35
ap (mm)	2.5
Kesme yöntemi	Islak kesme
Sonuçlar	Önceden ayarlanmış takım ömrü sınırı ile veya hasar performansı zayıflatana kadar.

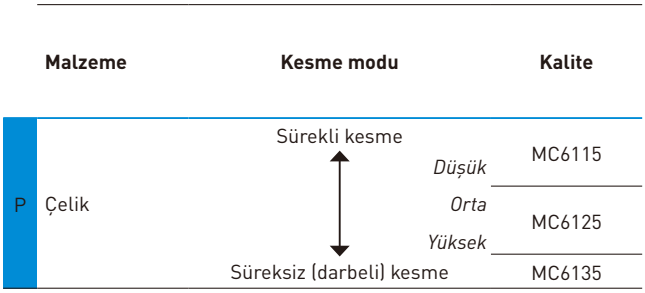


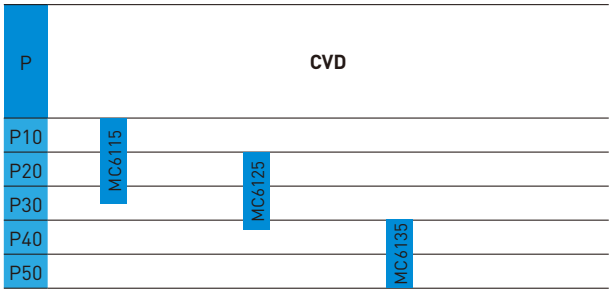
Darbe sayısı karşılaştırma tablosu (%)

■ : **MC6135** ■ A ■ B ■ C : Klasik Takım

MC6100 SERİSİ

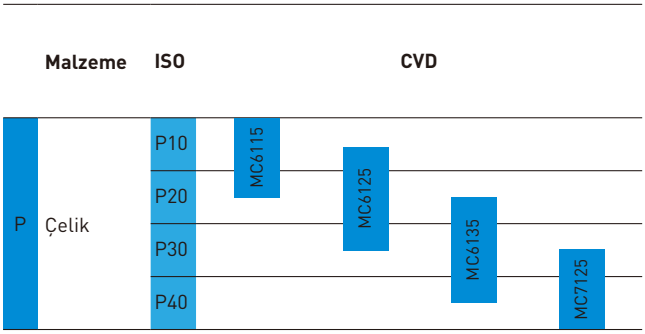
SEÇME KRİTERLERİ VE UYGULAMA ARALIĞI





UYGULAMA ALANI

MC7125, paslanmaz çelik tornalama için ilk tercih edilen kalitedir. Çelik işleme için tasarlanmış talaş kırıcılarla kombine edildiğinde; iyi talaş kontrolü ve stabil bir takım ömrü sunarak çeliklerin işlenmesinde genel kullanım bir kalite olarak da kullanılabilir.
Stok durumu ve kesme şartları için lütfen QR kodu taratarak web sitemizi ziyaret edin.





Daha fazlası için...

B277

www.mmte-mediastore.net



NEW

FPH TALAŞ KIRICI

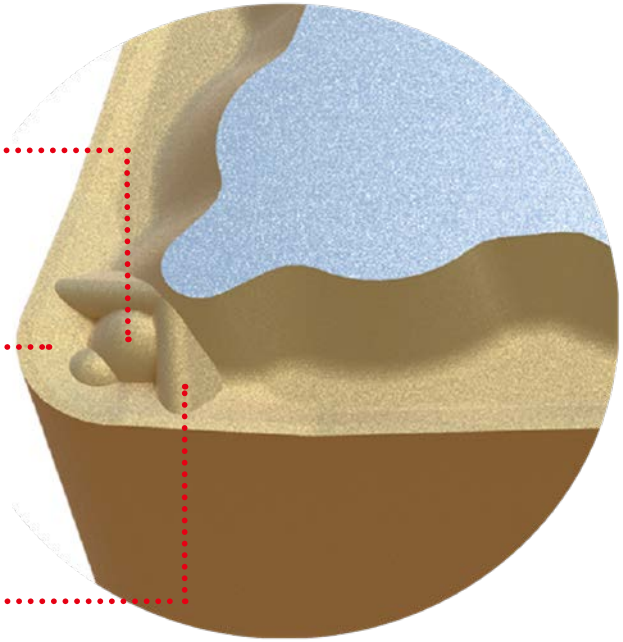
DÜŞÜK KESME DERİNLİĞİ VE YÜKSEK İLERLEMELİ FİNİŞ İŞLEME

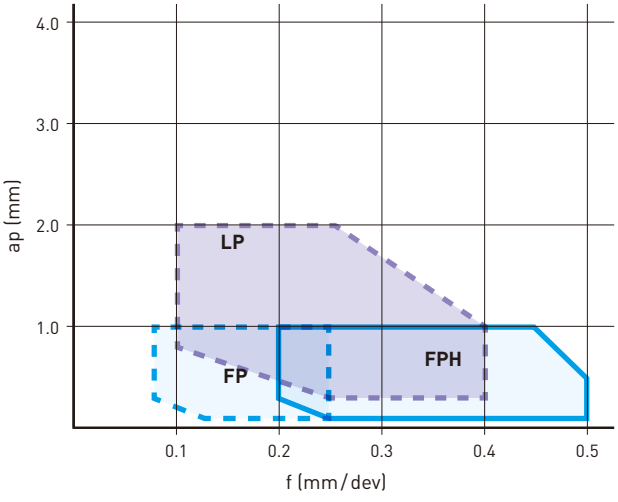
Pozitif açılı kesici kenar şekli ve iki kademeli talaş kırıcı kombinasyonu, düşük kesme derinliklerinde ve yüksek ilerleme koşullarında talaş oluşumunu optimize ederek işleme sürelerini kısaltır.

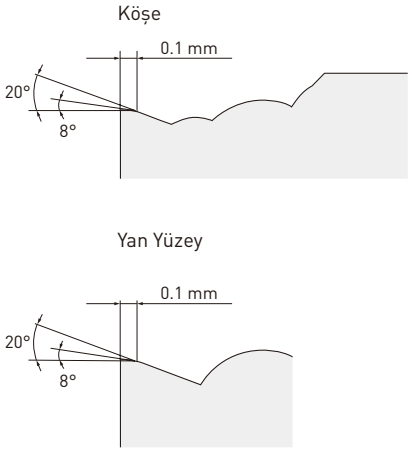
Ana Talaş Kırıcı Formu
Yüksek ilerleme hızlarında üretilen daha kalın talaşlar için bile tutarlı talaş kıvrılma etkisi sağlar.

Pozitif Kesici Kenar
Optimum keskinlik ve kırılma direnci dengesi.

Alt Talaş Kırıcı Formu
Farklı kesme derinliklerinde kopya tornalama yaparken iyi talaş kırma sağlar.







NASIL KULLANILIR

1. FPH talaş kırıcıyı kullanırken, kesme derinliğini 1 mm veya daha az ve devir başına ilerleme hızını 0.2 mm/dev veya daha fazla tutun.
2. Kesme derinliği 1 mm veya daha fazlaysa, LP talaş kırıcı kullanmanızı öneririz.
3. Devir başına ilerleme hızı 0.2 mm/dev'den azsa, FP talaş kırıcı kullanmanızı öneririz.

NEW

FPH TALAŞ KIRICI

KESME PERFORMANSI

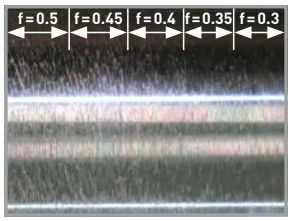
DIN 1.7225 (42CrMo4): TALAŞ VE FINIŞ YÜZEY KARŞILAŞTIRMASI

FPH talaş kırıcı mükemmel talaş kırma özelliklerine sahiptir, bu nedenle iyi bir iş parçası yüzey kalitesi her zaman beklenebilir.

Malzeme	DIN 1.7225 (42CrMo4)
Kesici uç	CNMG120408-◌◌ MC6125
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	Dalgalanma değerleri resimde gösterilmiştir.
ap (mm)	0.2
Kesme yöntemi	Islak kesme



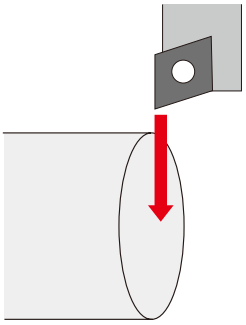
MC6125 + FPH



Geleneksel

TALAŞ KARŞILAŞTIRMASI

Malzeme	DIN 1.7225 (42CrMo4)
Kesici uç	DNMG150408-◌◌
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	0.2
Kesme yöntemi	Kuru kesme

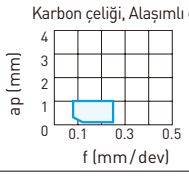
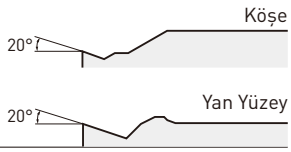
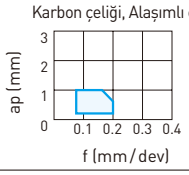
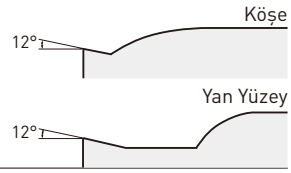
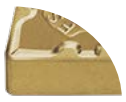
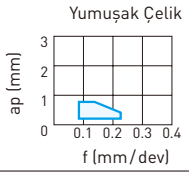
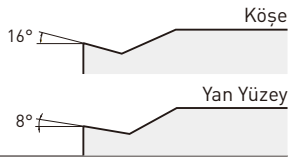
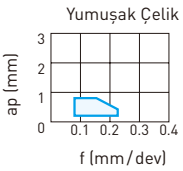
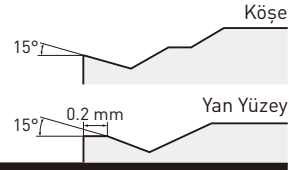


FPH	Geleneksel finiş kesme talaş kırıcı	Geleneksel hafif kesme talaş kırıcı
		
		
İdeal uzunlukta parçalara ayrılmıştır.	Aşırı bölünme. Bu, finiş işlenmiş yüzeyin çizilmeye eğilimli olduğu bir durumdur.	Uzun talaşlar üretiliyor. İş parçasının etrafını sarma ve işleme sürecini kesintiye uğratma riski yüksektir.

MC6100 SERİSİ

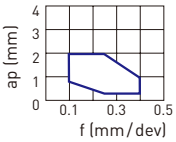
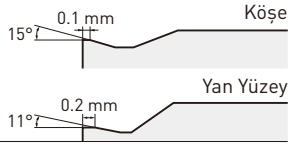
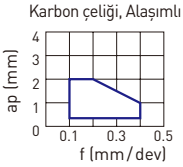
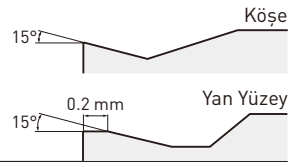
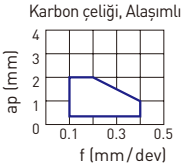
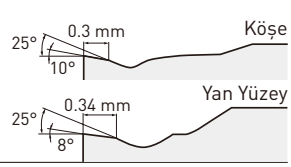
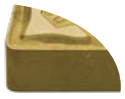
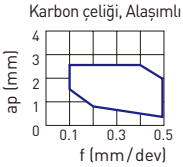
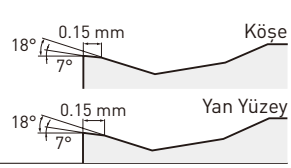
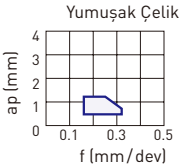
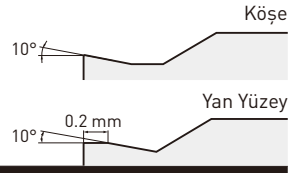
ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler		Çapraz Kesit geometrisi
FİNİŞ KESME				
M	 FP	**KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN FİNİŞ İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Yüksek ilerleme ile kesme sırasında talaş sıkışmasını kontrol eder ve yumuşak iş parçası malzemelerinin talaşlarının yüzeylere temasını engeller. Büyük dalma açısı, düşük sertlikteki iş parçası malzemesinin işlenmesinde tırlama titreşimini ve deformasyonu baskılar.		
	 FH	**KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN FİNİŞ İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Küçük kesme derinliklerinde dahi stabil talaş kontrolü sağlar.		
	 FS	**YUMUŞAK ÇELİĞİN FİNİŞ İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Küçük kesme derinliklerinde dahi stabil talaş kontrolü sağlar. Keskin kenar en üst düzeyde performans sunar.		
	 FY	**YUMUŞAK ÇELİĞİN FİNİŞ İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Yapışmaya elverişli talaş tipinde efektif kontrol. Yumuşak çeliğin finiş işlemi için uygundur.		

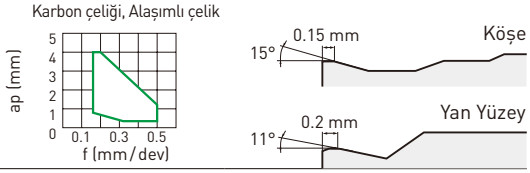
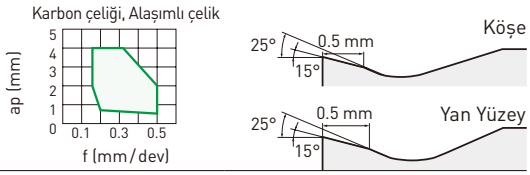
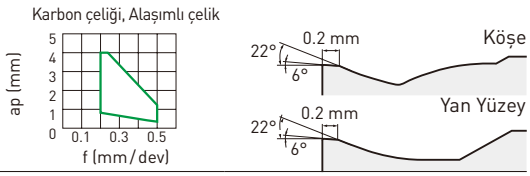
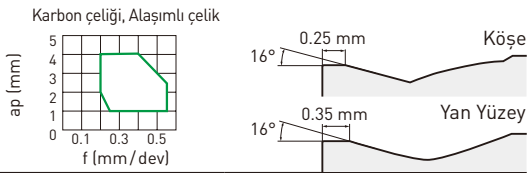
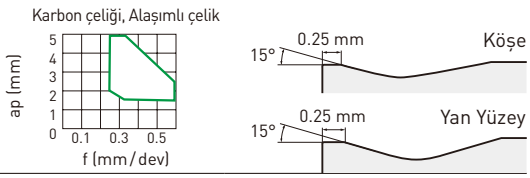
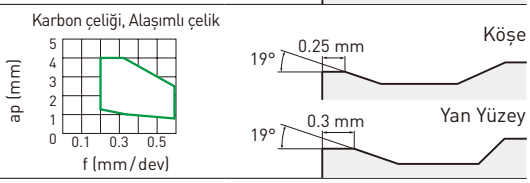
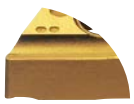
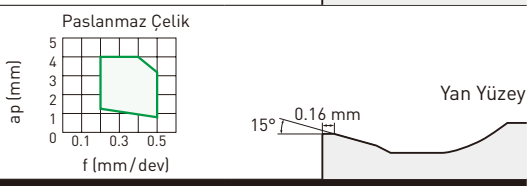
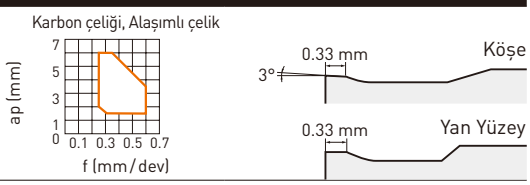
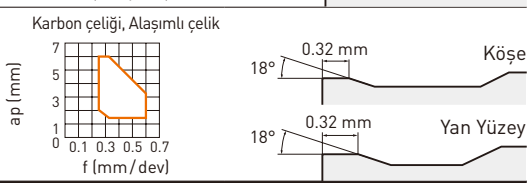
MC6100 SERİSİ – ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler		Çapraz Kesit geometrisi
HAFİF KESME				
M	 LP	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK ÖNERİ** Hafif kesme aralığın da istikrarlı talaş kontrolü Kavisli kenar sorunsuz talaş boşaltma sağlar.		
	 SH	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Düşük kesme derinliklerinde ve yüksek ilerleme oranlarında kullanılabilir. Kavisli kenar sorunsuz talaş boşaltma sağlar. 160 – 250 HB aralığındaki iş parçaları için önerilir.		
	 SA	**KARBON VE ALAŞIM ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Küçük kesme derinliklerinde üstün talaş kontrolü. Dalgalı kenarı ile kopyalamayı ve geri tornalamayı içerir. 200 – 300 HB aralığındaki iş parçaları için önerilir.		
	 SW	**KARBON , ALAŞIMLI , PASLANMAZ ÇELİĞİN VE DÖKME DEMİRİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN SİLİCİLİ KESİCİ UÇ** Geleneksel talaş kırıcılara kıyasla, devir başına ilerleme oranı iki katına çıksa bile yüzey kalitesini korur. Verimliliğin arttırılması ve yüzey kalitesinin iyileştirilmesi için silici tasarımı.		
	 SY	**YUMUŞAK ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Yapışmaya elverişli talaş tipinde efektif kontrol. Yumuşak çelikte hafif kesme işlemleri için uygundur.		

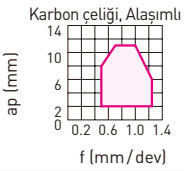
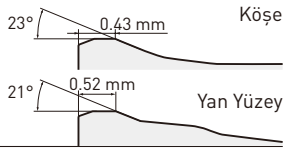
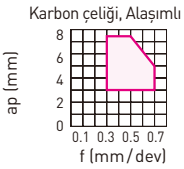
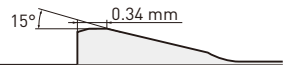
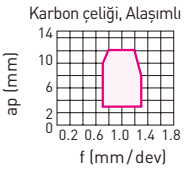
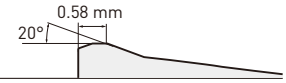
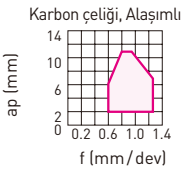
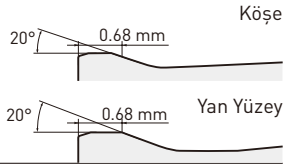
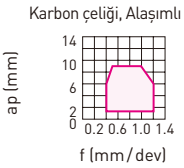
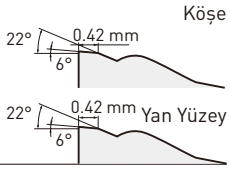
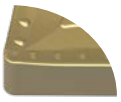
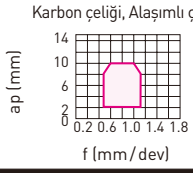
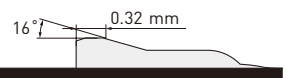
MC6100 SERİSİ – ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler	Çapraz Kesit geometrisi
ORTA KESME			
M	 MP	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK ÖNERİ** Orta ile hafif arası kesme işlemleri için uygundur. Kopyalama ve geri tornalama için uygun kırıcı geometrisi. Keskinlik ve kırılma direnci arasında ideal denge sağlayan kesme kenarı geometrisi.	
	 MS	**ORTA KESME İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** En iyi performansı keskin kenar sağlar. Düz yüzeyli talaş kırıcı şekli yüksek kenar mukavemeti sunar. MP9005, MP9015, MP9025, MT9015 haricindeki kaliteler için geçerlidir.	
	 MA	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK ÖNERİ** Genel kesme uygulamaları için idealdir. Pozitif zemin, kolay kesme işlemi sağlar.	
	 MH	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Düz zemin yüksek kenar dayanıklılığı sağlar. İyi talaş kontrolüne uyan talaş cebi	
	 Standart	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Düz zemin yüksek kenar dayanıklılığı sağlar. Düz yüzeyli kırıcı şekli yüksek kenar dayanıklılığı sağlar.	
	 MW	**KARBON ÇELİĞİ, ALAŞIMLI ÇELİK, PASLANMAZ ÇELİĞİN VE DÖKME DEMİRİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN SİLİCİLİ KESİCİ UCU** Silici iki kata kadar daha yüksek ilerleme sağlar. Geniş talaş cebi talaş sıkışmasını önler.	
	 R/L-ES	**PASLANMAZ ÇELİĞİN ORTA KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Kenar mukavemeti ve keskinliği iyi dengelenmiştir. Tek yönlü talaş kontrolü için sağ veya sol talaş kırıcı.	
KABA KESME			
M	 RP	**KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN KABA KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK ÖNERİ** Darbeli kesme ve kabuk(tufal) kaldırmak için Uygun eğim açısı sayesinde kesme kenarı dayanıklılığı ve düşük kesme direncinin iyi bir şekilde dengelenmesi.	
	 GH	**KARBON ÇELİĞİ, ALAŞIMLI ÇELİK VE DÖKME DEMİRİN KABA KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Darbeli kesme ve kabuk(tufal) kaldırmak için Geniş zemin ve büyük talaş cebinin kombinasyonu yüksek ilerleme hızları sağlar.	

MC6100 SERİSİ – ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

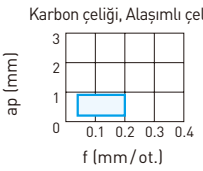
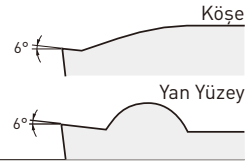
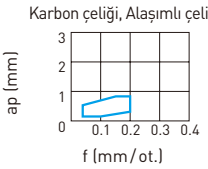
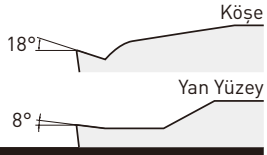
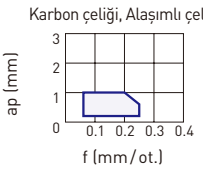
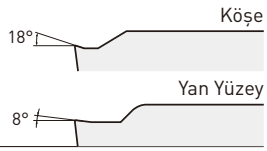
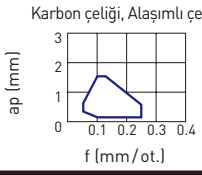
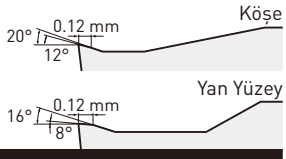
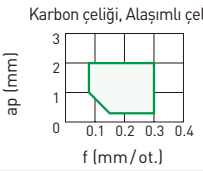
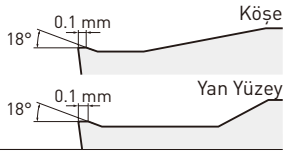
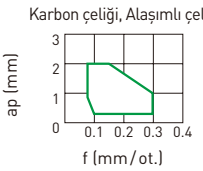
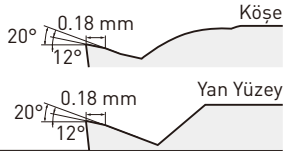
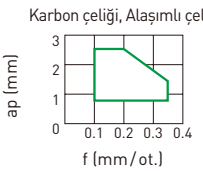
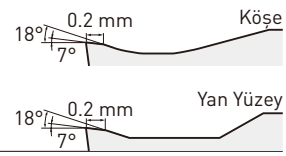
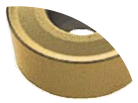
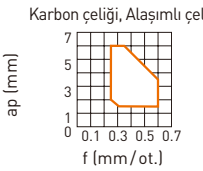
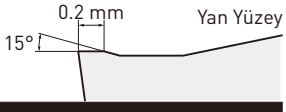
NEGATİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler	Çapraz Kesit geometrisi
AĞIR KESME			
M	 HX	**KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Ağır kesme bölgesi için orta aralığı kapsar. Düz kenar ve pah sayesinde keskinlik ile mukavemet arasında denge sağlar. İyi talaş kontrolü için değişken yüzey ve dalgalı bir talaş kırıcı.	 
	 HL	**AĞIR KESME İŞLEMLERİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** **KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Dar düz yüzey tasarımı sayesinde düşük direnç. Yüksek talaş kırma kapasitesine sahiptir.	 
	 HR	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Yüksek kesme kenarı mukavemeti. Yüksek ilerleme ve yüksek kesme derinliğinde bile mükemmel talaş tahliyesi.	 
	 HV	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Ağır kesme bölgesi için üst aralığı kapsar. Geniş yüzey ve büyük pah, yüksek kenar mukavemeti sunar. Geniş talaş kırıcı talaş sıkışmasını önler.	 
	 HZ	**KARBON ÇELİĞİ VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMI IÇIN ALTERNATIF TALAŞ KIRICI** Ağır kesme bölgesi için alt aralığı kapsar. Pozitif yüzey ve kavisli kenar sayesinde kesme direnci düşüktür. Damla şeklinde noktalar, kesme direncini artırmadan talaş kontrolünü iyileştirir.	 
	 HM	**KARBON ÇELİĞİ, ALAŞIMLI ÇELİĞİN VE PASLANMAZ ÇELİĞİN AĞIR KESME IŞLEMI IÇIN ALTERNATIF TALAŞ KIRICI** Düz yüzey, keskinlik ve kesme gücü arasında olağanüstü bir denge sağlar.	 

4/4

MC6100 SERİSİ – ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

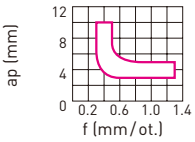
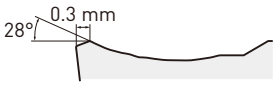
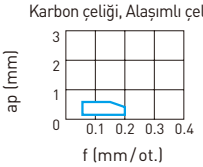
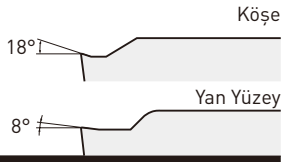
5°, 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler		Çapraz Kesit geometrisi
FİNİŞ KESME				
M	 FP	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK FİNİŞLEME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Köşe ucundaki talaş kırıcı çıkıntısı, küçük kesme derinliklerinde dahi talaş kontrolü gerçekleştirir. Köşelerde kenar dayanıklılığını korur ve ani kırılmaları önler.		
	 FV	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK FİNİŞ İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Düşük kesme derinliklerinde ve düşük ilerleme değerlerinde kullanılabilir. Keskin kesme kenarı ve düşük kesme direnci sağlayan tasarım ile mükemmel kesme performansı sağlar.		
HAFİF KESME				
M	 LP	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK HAFİF KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Geniş eğim açısı nedeniyle keskin kesme kenarı. Kesici uçta meydana gelebilecek yapışmaların önüne geçer ve finiş yüzeyindeki bulanıklık oluşumunu engeller. Kesme alanı derinliğine uygun kırıcı çıkıntısı geniş bir talaş kontrol aralığı gerçekleştirir.		
	 SW	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK HAFİF KESME İŞLEMİ İÇİN SİLİCİ KESİCİ UCU** Geleneksel talaş kırıcılara kıyasla, devir başına ilerleme oranı iki katına çıksa bile yüzey kalitesini korur. Pozitif geometri keskinliği iyileştirir.		
ORTA KESME				
M	 MP	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Düz yüzeyli kesme kenarı nedeniyle, iyi bir aşınma direnci ve kırılma direnci dengesi. Geniş talaş cebi, kesme direnci artışını kontrol eder ve büyük kesme derinliklerinde bile titreşimi ve talaş sıkışmasını düşürür.		
	 MV	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Pozitif kesici uç ve geniş eğim açısı, keskin kesme kenarı performansı elde etmeyi sağlar. Eğimli yüzeydeki çift kırıcı ve yuvarlak şekil geometrisi, geniş bir talaş tahliye aralığı sağlar.		
	 MW	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN SİLİCİ KESİCİ UCU** Silici uç sayesinde iki kata kadar daha yüksek ilerleme. Geniş talaş cebi talaş sıkışmasını önler.		
	 Standart	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK, PASLANMAZ ÇELİK VE DÖKME DEMİR ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Düz alanlı ve geniş eğim açısı kombinasyonu nedeniyle, kenar dayanıklılığı ve kesinliği dengesi.		

1/1

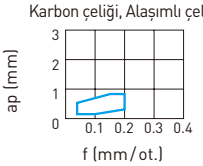
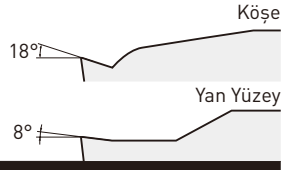
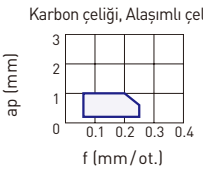
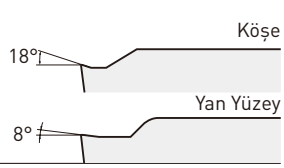
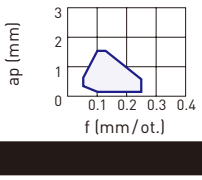
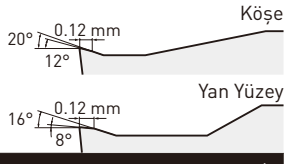
MC6100 SERİSİ – ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler		Çapraz Kesit geometrisi
AĞIR KESME				
M	 RR	**KARBON VE ALAŞIMLI ÇELİĞİN AĞIR KESME İŞLEMİ İÇİN TALAŞ KIRICI** Geniş oluklu talaş kırıcı, talaşların daha büyük kesme derinliklerinde sıkışmasını önler. Küçük kesme derinliklerinde küçük çukurlar talaş kontrolünü iyileştirir.		
FİNİŞ KESME				
M	 SVX	**KARBON VE ALAŞIM ÇELİĞİN HAFİF KESME İŞLEMLERİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Kopyalama için uygun talaş kırıcı geometrisi ile talaş kontrolü geliştirilir.		

1/1

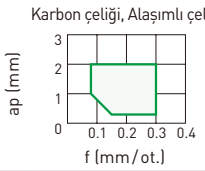
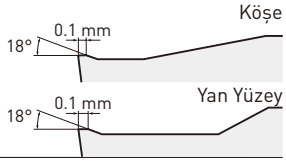
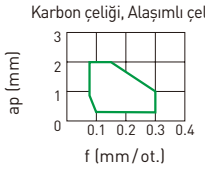
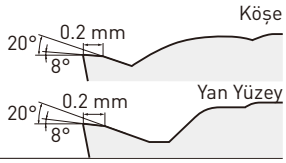
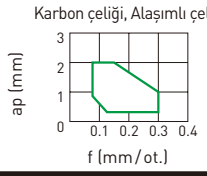
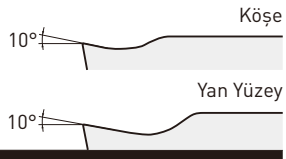
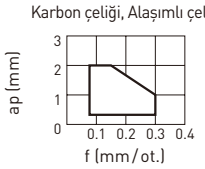
11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler		Çapraz Kesit geometrisi
FİNİŞ KESME				
M	 FV	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK FİNİŞ İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Düşük kesme derinliklerinde ve düşük ilerleme değerlerinde kullanılabilir. Keskin kesme kenarı ve düşük kesme direnci sağlayan tasarım ile mükemmel kesme performansı sağlar.		
HAFİF KESME				
M	 LP	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK HAFİF KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Geniş eğim açısı nedeniyle keskin kesme kenarı. Kesici uçta meydana gelebilecek yapışmaların önüne geçer ve finiş yüzeyindeki bulanıklık oluşumunu engeller. Kesme alanı derinliğine uygun kırıcı çıkıntısı geniş bir talaş kontrol aralığı gerçekleştirir.		
	 SW	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK HAFİF KESME İŞLEMİ İÇİN SİLİCİ KESİCİ UCU** Geleneksel talaş kırıcılara kıyasla, devir başına ilerleme oranı iki katına çıksa bile yüzey kalitesini korur. Pozitif geometri keskinliği iyileştirir.		

1/1

MC6100 SERİSİ – ÇELİĞİN TORNALANMASI İÇİN TALAŞ KIRICI SİSTEMİ

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR

Tolerans		Özellikler		Çapraz Kesit geometrisi
ORTA KESME				
M	 MP	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE YUMUŞAK ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Düz yüzeyli kesme kenarı nedeniyle, iyi bir aşınma direnci ve kırılma direnci dengesi. Geniş talaş cebi, kesme direnci artışını kontrol eder ve büyük kesme derinliklerinde bile titreşimi ve talaş sıkışmasını düşürür.		
	 MV	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK, YUMUŞAK ÇELİK, PASLANMAZ ÇELİK VE DÖKME DEMİR ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN İLK TAVSİYEDİR** Pozitif kesici uç ve geniş eğim açısı, keskin kesme kenarı performansı elde etmeyi sağlar. Eğimli yüzeydeki çift talaş kırıcı, geniş bir talaş tahliye aralığı sağlar.		
	 Standart	**KARBON ÇELİK, ALAŞIMLI ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİK ORTA KESME İŞLEMİ İÇİN ALTERNATİF TALAŞ KIRICI** Standart, genel amaçlı talaş kırıcı.		
DÖKME DEMİR İÇİN				
M	 Düz Üst	**AĞIR DÖKME DEMİR KESİLMESİ İÇİN TALAŞ KIRICI** Düz üst. Yüksek kenar dayanıklılığı nedeniyle stabil olmayan işleme için en verimli.		

1/1

MC6115

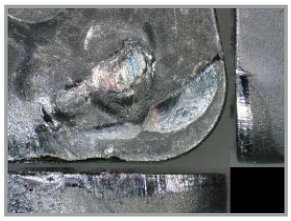
KESME PERFORMANSI

C45 İŞLEME: DÜZ KURU KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

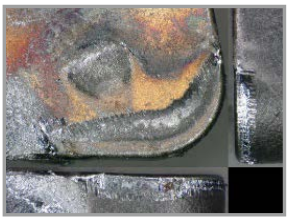
Malzeme	C45
Kesici uç	CNMG120408-○○
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme yöntemi	Kuru kesme



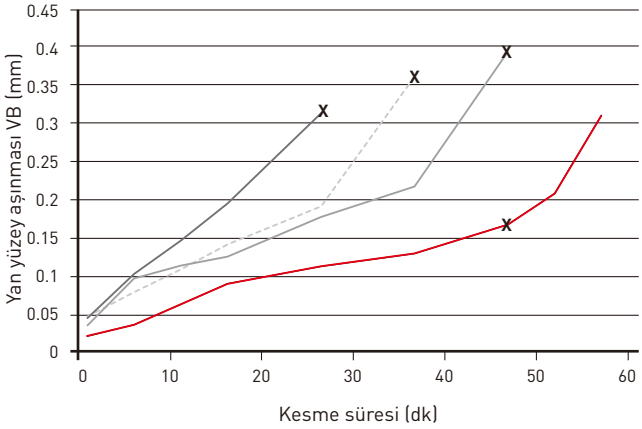
MC6115
10 dk



Geleneksel A
10 dk



Geleneksel B
8 dk

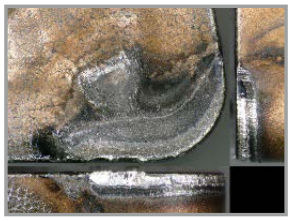


100Cr6 İŞLEME: DÜZ ISLAK KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

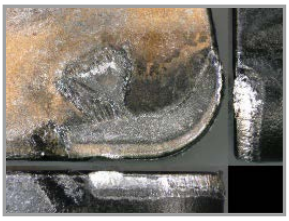
Malzeme	DIN 100Cr6
Kesici uç	CNMG120408-○○
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme yöntemi	Islak kesme



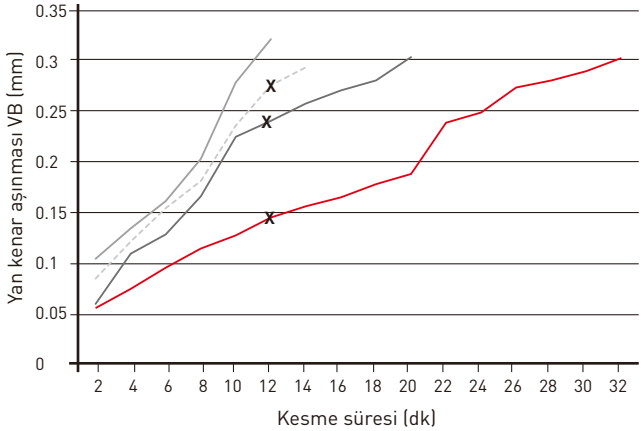
MC6115
12 dk



Geleneksel A
12 dk



Geleneksel B
12 dk



■ : **MC6115** ■ A ■ B ■ C : klasik Takım

MC6115 – KESME PERFORMANSI

41CrMo4 İŞLEME: DÜZ ISLAK KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Malzeme	DIN 41CrMo4
Kesici uç	CNMG120408-◌◌
Vc (m/dk)	350
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme yöntemi	Islak kesme



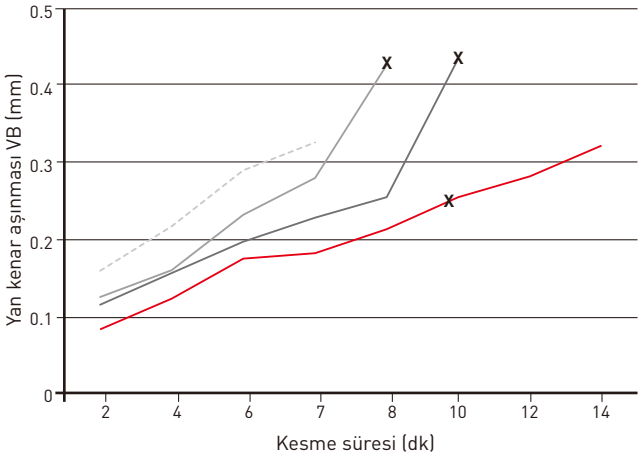
MC6115
10 dk



Geleneksel A
10 dk



Geleneksel B
8 dk



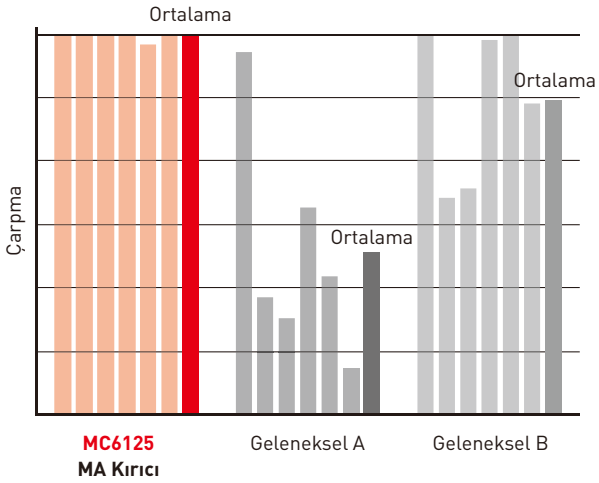
■ : **MC6115** ■ A ■ B ■ C : klasik Takım

MC6125

KESME PERFORMANSI

DARBELİ KESME SIRASINDA DAYANIKLILIK KARŞILAŞTIRMASI

Malzeme	DIN 42CrMo4
Kesici uç	CNMG120408-◌◌
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.25
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme



DIN 20MNCR5'İ İŞLEME: ISLAK SÜREKLİ KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRMASI

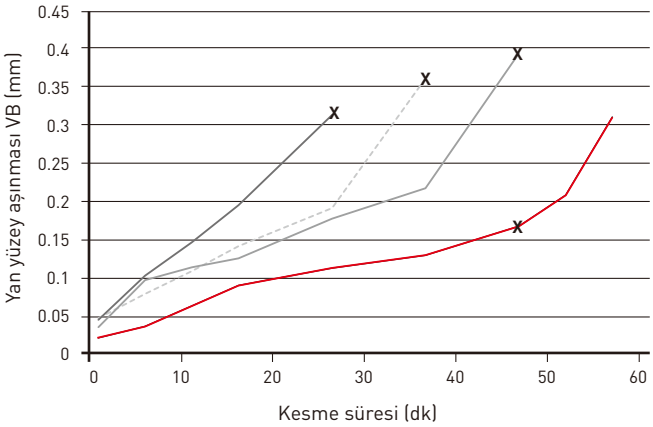
Malzeme	DIN 20MnCr5
Kesici uç	CNMG120408-◌◌
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme



MC6125
46 dk



Geleneksel A
46 dk



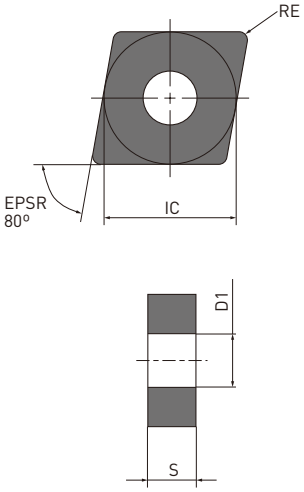
■ : **MC6125** ■ A ■ B ■ C : klasik Takım

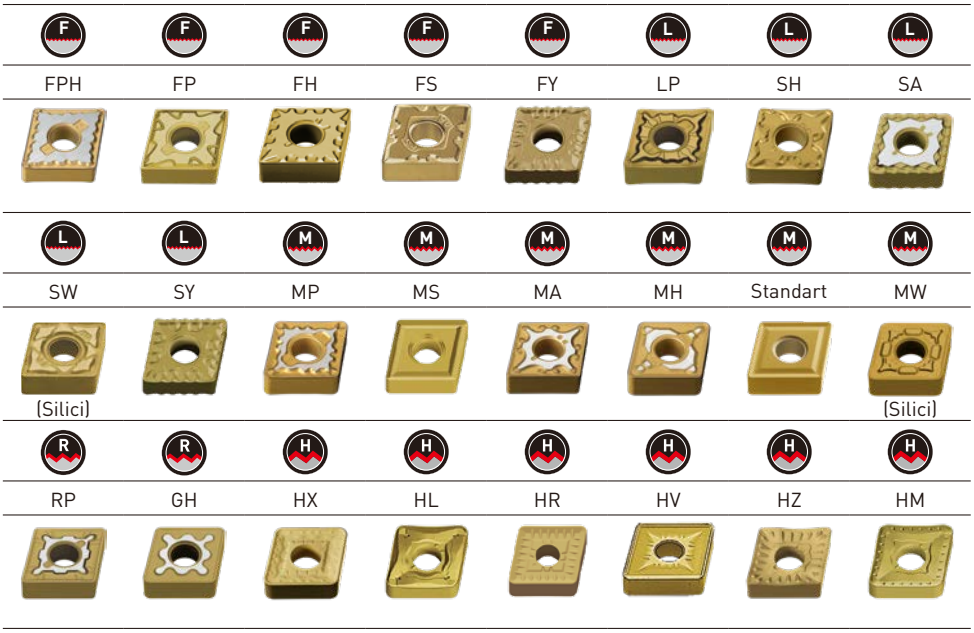
CNMG, CNMM

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

CNMG, CNMM





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120404-FY	F	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FY	F	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG09T304-SH	L	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308-SH	L	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-SH	L	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16

1/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

CNMG, CNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-SY	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG090308-MS	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T308-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MH	M	★	★		15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MH	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MH	M	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MH	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG090308	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T304	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608	M	●	●	★	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

CNMG, CNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

	Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	CNMG120408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMG160612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMG160616-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMG190616-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
NEW	CNMM190624-RP*1	R	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMG160612-GH	R	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMG160616-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMG190612-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMG190616-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM160612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HX	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM120408-HL	H		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM120416-HL	H			●	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMM160612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HL	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HL	H	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HL	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HR	H	●	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM120408-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM120416-HZ	H			★	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMM160612-HZ	H	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM160612-HM	H		●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HM	H	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HM	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HM	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

(Bir kutuda 10 kesici uç)

*1 RP talaş kırıcı tek taraflı bir talaş kırıcıdır.

● / ★ = Genişleme

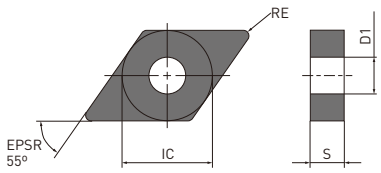
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG

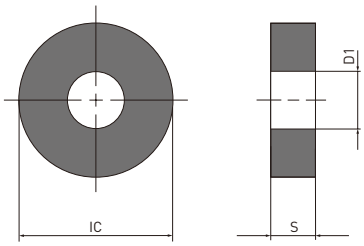
NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

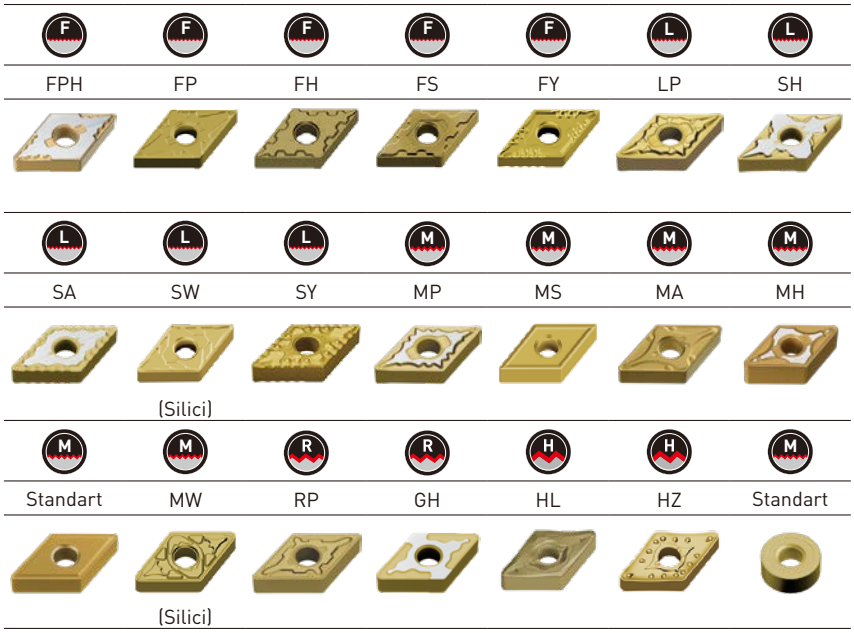
M Sınıf

DNMG, DNMX, DNMM



RNMG





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG150404-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150602-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FH	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150404-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-FY	F	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16

(Bir kutuda 10 kesici uç)

52 Vc

● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110404-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SH	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SH	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SH	L	●	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMX110404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMX110408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMX150404-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMX150408-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150604-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMX150608-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-SW	L	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-SY	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MP	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MP	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG110408-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	★	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	★	★		12.7	6.35	1.2	5.16

2/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG110412-MA	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
DNMG150404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MA	M	●	●		12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150404-MH	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MH	M	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110408	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616	M	●	★	★	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMX150408-MW	M	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-MW	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150608-MW	M	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-MW	M	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RP	R	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HL	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HL	H		●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HL	H		●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HZ	H	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HZ	H	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
RNMG120400	M	★	●	★	12.0	4.76	—	5.16

(Bir kutuda 10 kesici uç)

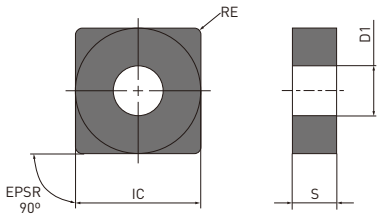
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

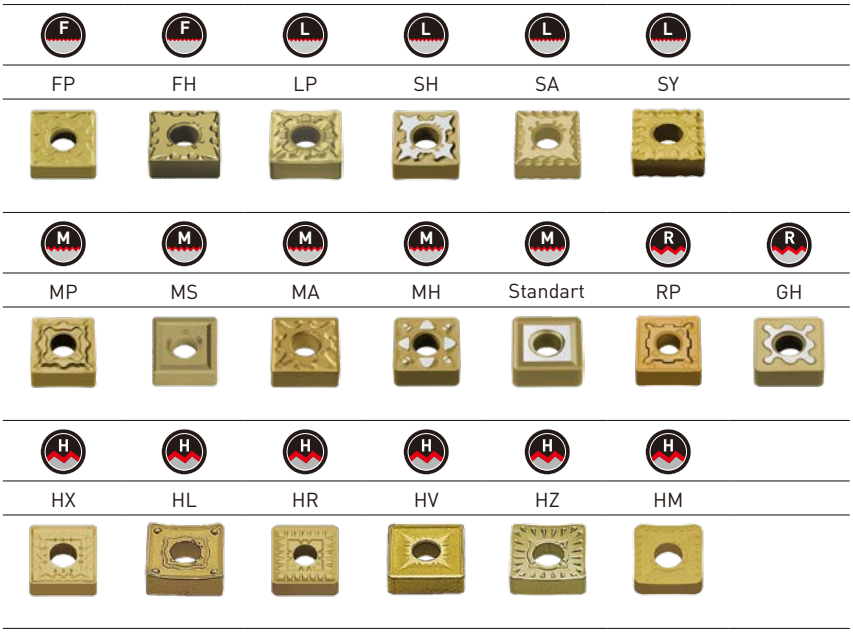
SNMG, SNMM

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

SNMG, SNMM





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LP	L	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SH	L	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SH	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SA	L	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-SY	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16

1/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

SNMG, SNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG190612-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG090304	M	★	●	★	9.525	3.18	0.4	3.81
SNMG090308	M	●	●	★	9.525	3.18	0.8	3.81
SNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120420	M	★	●	★	12.7	4.76	2.0	5.16
SNMG150612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

2/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

SNMG, SNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

	Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	SNMG120408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
	SNMG150612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMG150616-RP	R	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	SNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMG190616-RP	R	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
NEW	SNMM190624-RP*1	R	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
	SNMG150612-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMG150616-GH	R	●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
	SNMG190612-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMG190616-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HX	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HX	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HX	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HX	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM120408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HL	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HR	H	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HR	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HR	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HV	H	★	●	●	25.4	7.94	2.4	9.12
	SNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM120408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HZ	H	★	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM150612-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HM	H	●	★	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HM	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HM	H	●	★	●	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HM	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HM	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

(Bir kutuda 10 kesici uç)

*1 RP talaş kırıcı tek taraflı bir talaş kırıcıdır.

● / ★ = Genişleme

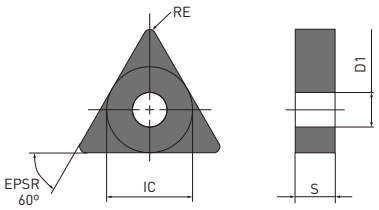
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

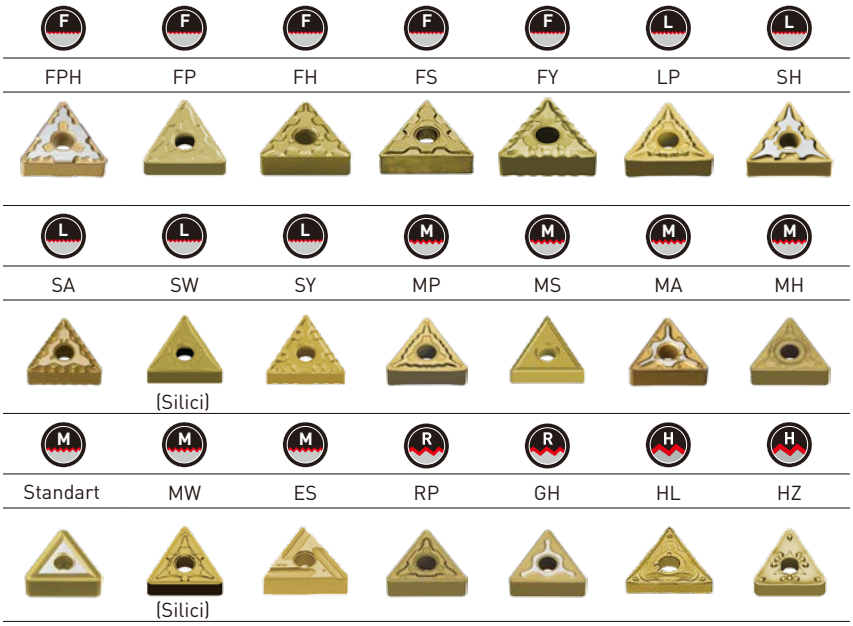
TNMG, TNMX, TNMM

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TNMG, TNMX, TNMM





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FH	F	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FH	F	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FY	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FY	F	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-SH	L	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16

1/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

52 Vc

● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TNMG, TNMX, TNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-SA	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-SA	L	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMX160404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMX160408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-SY	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SY	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG270608-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG160404-MH	M	★	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG110304	M	★	●	★	6.35	3.18	0.4	2.26
TNMG110308	M	★	★	★	6.35	3.18	0.8	2.26
TNMG160304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	3.81
TNMG160308	M	★	★	★	9.525	3.18	0.8	3.81
TNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160416	M	★	★	★	9.525	4.76	1.6	3.81
TNMG220404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
TNMG220408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270608	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35

2/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TNMG, TNMX, TNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMX160408-MW	M	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160412-MW	M	●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160404L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG160408-GH	R	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GH	R	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-GH	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-GH	R	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMM160408-HL	H		●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HL	H		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HL	H		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMM160408-HZ	H	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HZ	H		★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

(Bir kutuda 10 kesici uç)

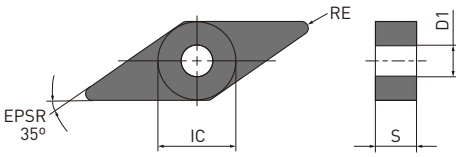
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

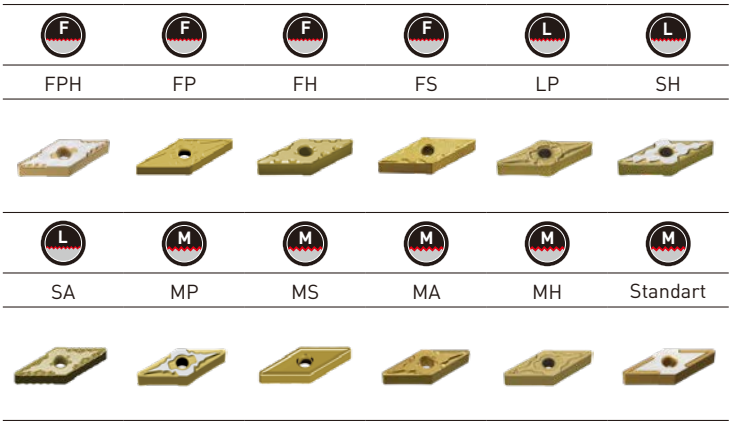
VNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

VNMG





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SH	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SH	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SA	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SA	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160404-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MH	M	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● / ★ = Genişleme

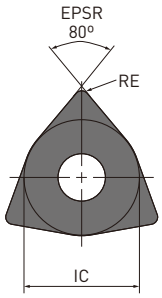
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

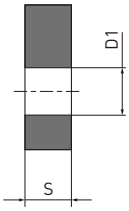
WNMG

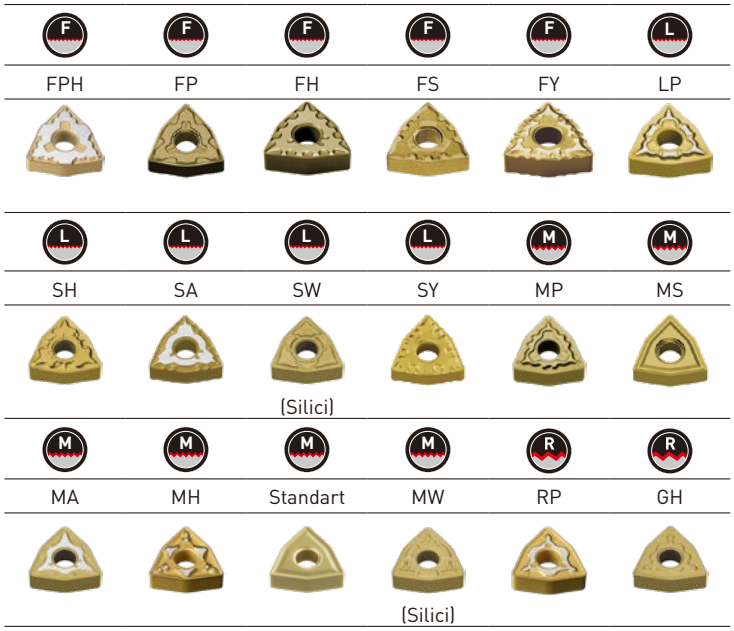
NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

WNMG







Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-LP	L	★	★	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-LP	L	●	★	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-SH	L	●	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH	L	●	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH	L	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

1/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

52 Vc

● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

WNMG – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SA	L	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-SW	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG06T304-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MS	M	★	★		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA	M	★	★		9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA	M	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-MA	M		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
WNMG080404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

WNMG – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RP	R	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

3/3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

52 Vc

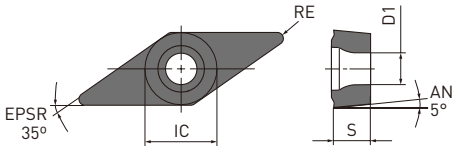
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

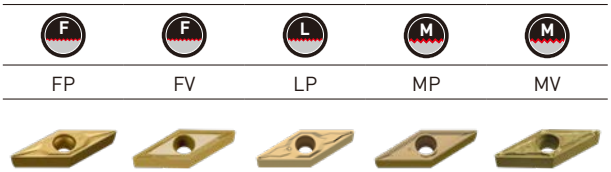
VBMT

5° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

VBMT





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VBMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FP	F	●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-FP	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FV	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M		●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M		★	★	9.525	4.76	0.8	4.4

(Bir kutuda 10 kesici uç)

55 Vc

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

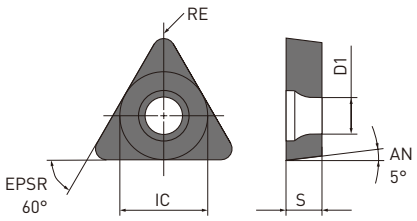
TBMT, WBMT

5° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

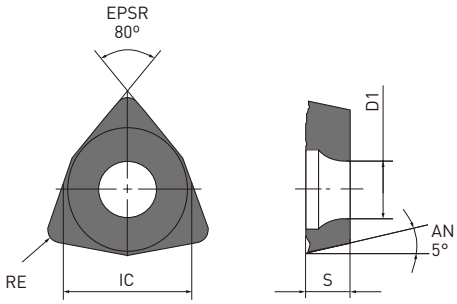
M Sınıf



TBMT



WBMT



Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TBMT060102-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.2	2.3
TBMT060104-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.4	2.3
WBMTL30202R-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30202L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204R-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3
WBMTL30204L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3

(Bir kutuda 10 kesici uç)

55 Vc

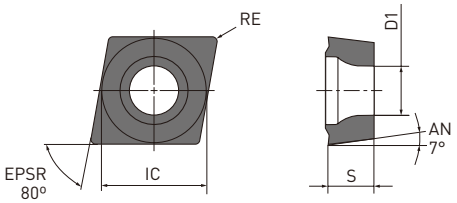
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

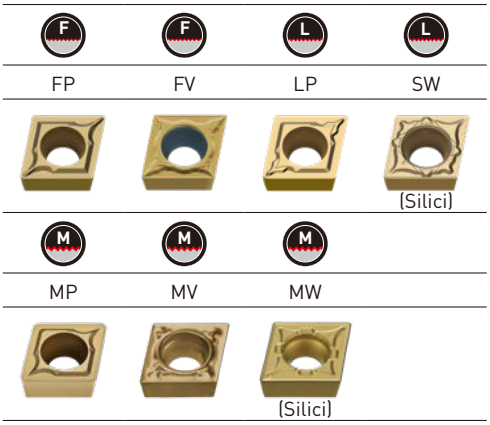
CCMT, CCMH

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

CCMT, CCMH





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CCMT060202-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LP	L	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-SW	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-SW	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-SW	L	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-SW	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(Bir kutuda 10 kesici uç)

55 Vc

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

CCMT, CCMH – 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CCMT060202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT080302-MP	M	★	★		7.94	3.18	0.2	3.4
CCMT080304-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.4	3.4
CCMT080308-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.8	3.4
CCMT09T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060204-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5

(Bir kutuda 10 kesici uç)

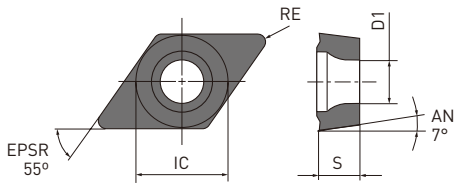
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

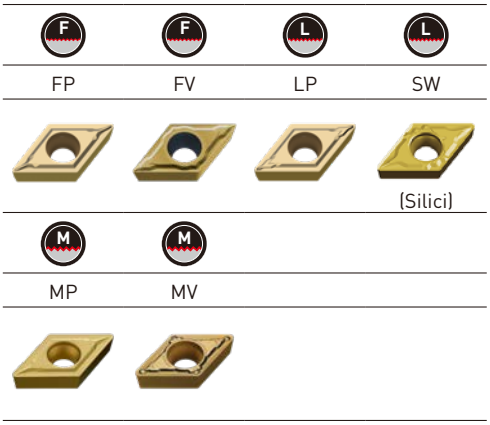
DCMT, DCMX

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

DCMT, DCMX





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-FV	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FV	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FV	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FV	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMX070202-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMX070204-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMX070208-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMX11T302-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMX11T304-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMX11T308-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(Bir kutuda 10 kesici uç)

55 Vc

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

DCMT, DCMX – 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MP	M	●	●		9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT150412-MP	M	●	●		12.7	4.76	1.2	5.5
DCMT070202-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M	●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4

(Bir kutuda 10 kesici uç)

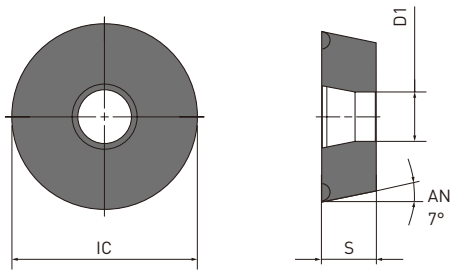
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

RCMT, RCMX, SCMT

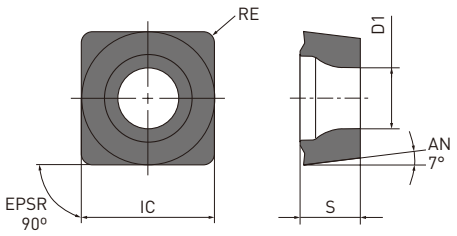
7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

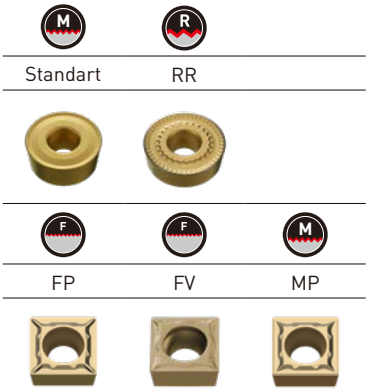
M Sınıf

RCMT, RCMX



SCMT





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●		6	2.38	—	2.8
RCMT0803M0	M	●	●		8	3.18	—	3.4
RCMX1003M0	M	●	●	★	10	3.18	—	3.6
RCMX1204M0	M	★	●	★	12	4.76	—	4.2
RCMX1606M0	M	★	●	★	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0	M	●	●	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0	M	★	●	★	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0	M	★	★	★	32	9.52	—	9.5
RCMX1606M0-RR	R	★	●	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0-RR	R	●	★	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0-RR	R	★	●	●	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0-RR	R	★	★	★	32	9.52	—	9.5
SCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MP	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.5

(Bir kutuda 10 kesici uç)

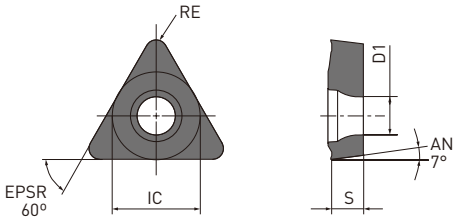
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

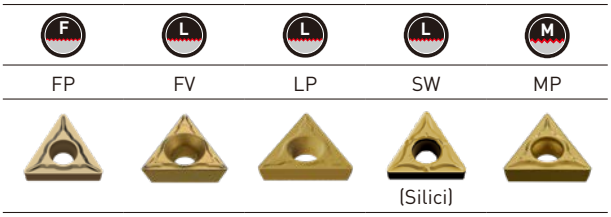
TCMT, TCMX

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TCMT, TCMX





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TCMT090202-FP	F	●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-FP	F	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110202-FP	F	●	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT110204-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT090204-LP	L	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-LP	L	●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LP	L	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMX090204-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMX110204-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT090204-MP	M	●	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MP	M	●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MP	M	●	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MP	M	●	★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MP	M	●	●	★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	1.2	4.4

(Bir kutuda 10 kesici uç)

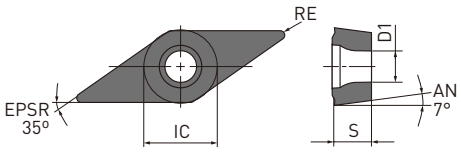
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

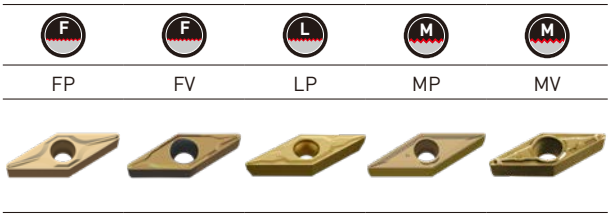
VCMT

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

VCMT





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VCMT080202-FP	F	●	●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FP	F	●	●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-FV	F		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FV	F		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-LP	L	●	★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-LP	L	●	●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110304-MP	M	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MP	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4

(Bir kutuda 10 kesici uç)

55 Vc

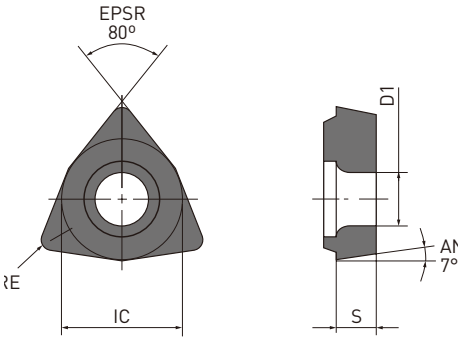
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

WCMT, XCMT

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

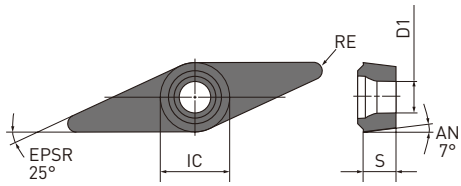
M Sınıf

WCMT





XCMT



Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WCMT020102-FV	F		●		3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-FV	F		●		3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-FV	F		●		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-FV	F		●		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-FV	F		●		6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-FV	F		●		6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T302-FV	F		●		9.525	3.97	0.2	4.4
WCMT06T304-FV	F		●		9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT020102-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT040208-MP	M		★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
WCMT06T304-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
XCMT150304-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.4	2.85
XCMT150308-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.85

(Bir kutuda 10 kesici uç)

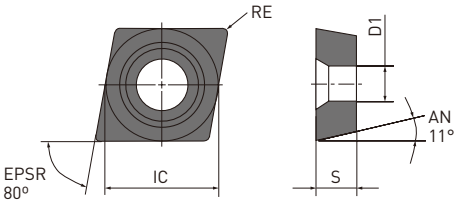
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

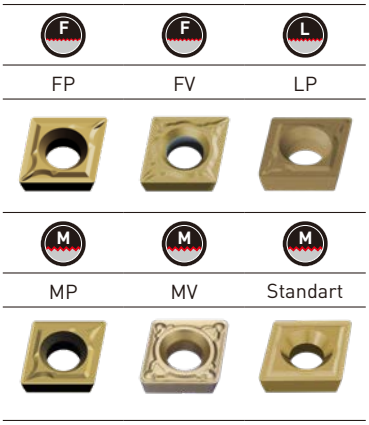
CPMH

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

CPMH





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CPMH080202-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-FV	F		★	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FV	F		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FV	F		★	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-LP	L		●	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-LP	L	●	●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LP	L	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090302-LP	L		●	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204	M	★	●		7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208	M	★	●		7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304	M	★	●		9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308	M	★	●	★	9.525	3.18	0.8	4.5

(Bir kutuda 10 kesici uç)

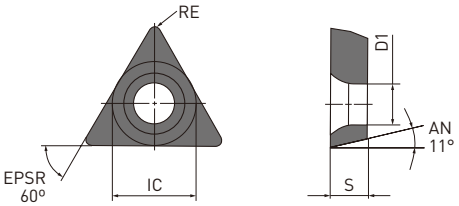
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

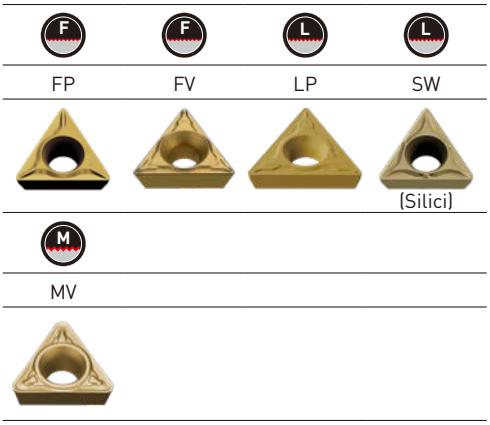
TPMH, TPMX

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TPMH, TPMX





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH090202-FP	F	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FP	F	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH080202-FV	F		★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-FV	F		★	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-FV	F		★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FV	F		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FV	F		★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-FV	F	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-LP	L		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-LP	L		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-LP	L	●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-LP	L	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-LP	L	●	★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LP	L	●	★	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMX090202-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMX090204-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMX090208-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMX110302-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMX110304-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMX110308-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4

1/2

(Bir kutuda 10 kesici uç)

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TPMH, TPMX – 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH080202-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.8	4.4

(Bir kutuda 10 kesici uç)

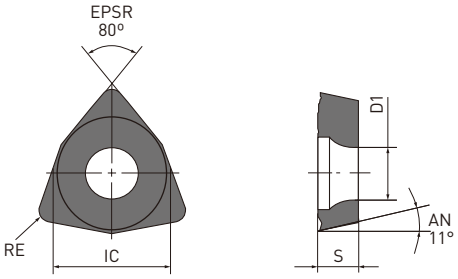
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

WPMT

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

WPMT



MV



Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WPMT040202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WPMT040204-MV	M		★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)

57 Vc

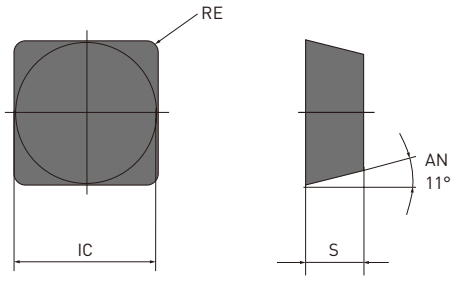
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

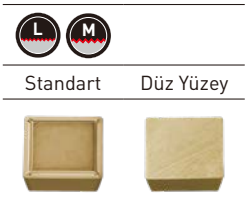
SPMR, SPMN

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKSİZ)

M Sınıf

SPMR, SPMN





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SPMR090304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	—
SPMR090308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
SPMR120304	M	●	★	★	12.7	3.18	0.4	—
SPMR120308	M	●	★	★	12.7	3.18	0.8	—
SPMN090308	—	★			9.525	3.18	0.8	—
SPMN120304	—	★			12.7	3.18	0.4	—
SPMN120308	—	●			12.7	3.18	0.8	—
SPMN120312	—	●		★	12.7	3.18	1.2	—

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)

57 Vc

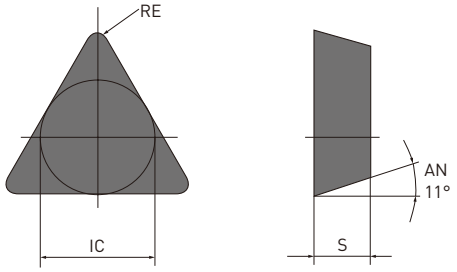
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

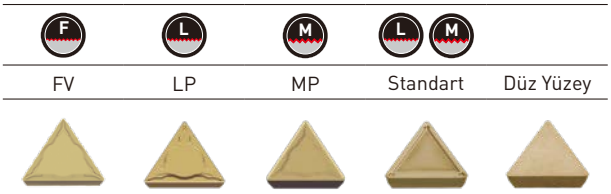
TPMR, TPMN

11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKSİZ)

M Sınıf

TPMR, TPMN





Sipariş No.	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMR160304-FV	F		●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR110304-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-LP	L	●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-LP	L	●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304-MP	M	●	●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-MP	M	●	●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304	M	●	★	★	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308	M	●	★	★	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304	M	●	★	★	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
TPMR160312	M	●	★		9.525	3.18	1.2	—
TPMN110304	—	●			6.35	3.18	0.4	—
TPMN110308	—	★			6.35	3.18	0.8	—
TPMN160304	—	●			9.525	3.18	0.4	—
TPMN160308	—	●			9.525	3.18	0.8	—
TPMN160312	—	★			9.525	3.18	1.2	—
TPMN220404	—	★			12.7	4.76	0.4	—
TPMN220408	—	★		★	12.7	4.76	0.8	—
TPMN220412	—	★			12.7	4.76	1.2	—

(Bir kutuda 10 kesici uç)

57 Vc

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

MC6100 SERİSİ

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

	Malzeme	Özellikler	Koşullar	F L M R H	Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
P	Yumuşak Çelik	≤180 HB	✣	F	1	MC6125	FY	385 – 605	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
			✣	F	2	MC6135	FY	315 – 480	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
			✣	L	1	MC6125	SY	350 – 550	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
			✣	L	2	MC6135	SY	290 – 435	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
	Karbon ve alaşımlı çelikler	180 – 280 HB	●	F	1	MC6115	FPH	275 – 525	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			●	F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	M	1	MC6115	MP	230 – 440	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	3	MC6115	MA	230 – 440	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	5	MC6115	Std	230 – 440	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	6	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	7	MC6115	MW	230 – 440	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	M	8	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	R	1	MC6115	RP	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	3	MC6115	GH	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	H	1	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	2	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	3	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
			●	H	4	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00

1/3

1. 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir.
   Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

Kesme koşulları: ●: Düz kesme ◔: Genel kesme ✣: Darbeli kesme

MC6100 SERİSİ – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

	Malzeme	Özellikler	Koşullar	F L M R H	Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
P	Karbon ve alaşımlı çelikler	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FPH	300 – 465	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			●	F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	M	1	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	2	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	3	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	4	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	5	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			●	M	6	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			●	M	7	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	8	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	9	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	M	10	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	3	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
			●	H	4	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00

2/3

1. 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir.
   Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

Kesme koşulları: ●: Düz kesme ●: Genel kesme ✤: Darbeli kesme

MC6100 SERİSİ – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

	Malzeme	Özellikler	Koşullar	F L M R H	Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
P	Karbon ve alaşımlı çelikler	180 – 280 HB	✣	F	1	MC6135	FP	245 – 370	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			✣	F	2	MC6125	FP	300 – 465	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			✣	F	3	MC6135	FPH	245 – 370	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			✣	L	1	MC6135	LP	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	3	MC6135	SH	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	5	MC6135	SA	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			✣	M	1	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			✣	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			✣	M	3	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			✣	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			✣	M	5	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			✣	M	6	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			✣	M	7	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			✣	M	8	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			✣	M	9	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			✣	M	10	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			✣	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			✣	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			✣	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			✣	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			✣	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			✣	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00

3/3

1. 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

Kesme koşulları: ●: Düz kesme ◔: Genel kesme ✣: Darbeli kesme

MC6100 SERİSİ – 5°, 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

	Malzeme	Özellikler	Koşullar	F L M R	Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
P	Yumuşak Çelik	≤180 HB	●	F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			●	M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			✤	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			✤	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	4	MC6125	MW	270 – 420	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
	Karbon ve alaşımlı çelikler	180 – 280 HB	●	F	1	MC6115	FP	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			✤	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	F	2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	F	3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✤	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			✤	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/2

1. 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.
2. XCMT profil tutucu kesici uçları için tavsiye edilen koşullar kitapçığı için lütfen QR kodunu tarayın.

Kesme koşulları: ●: Düz kesme ●: Genel kesme ✤: Darbeli kesme

MC6100 SERİSİ – 5°, 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

	Malzeme	Özellikler	Koşullar	F L M R	Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
P	Karbon ve alaşımlı çelikler	280 – 350 HB	◐	F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			◐	F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			◐	L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			◐	M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			◐	M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✣	F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✣	L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✣	L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✣	M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

2/2

1. 5°/7°/11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.
2. XCMT profil tutucu kesici uçları için tavsiye edilen koşullar kitapçığı için lütfen QR kodunu tarayın.

Kesme koşulları: ●: Düz kesme ◐: Genel kesme ✣: Darbeli kesme

MC6100 SERİSİ – 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

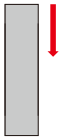
	Malzeme	Özellikler	Koşullar	F L M R	Öncelik	Kalite		Vc	f	ap
P	Yumuşak Çelik	≤180 HB	●	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
	Karbon ve alaşımlı çelikler	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✤	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✤	M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

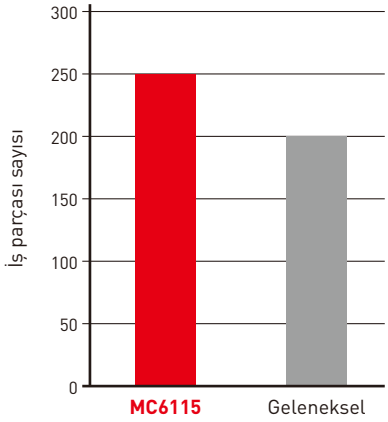
Kesme koşulları: ●: Düz kesme ●: Genel kesme ✤: Darbeli kesme

MC6115

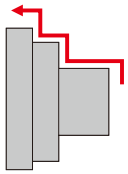
UYGULAMA ÖRNEKLERİ

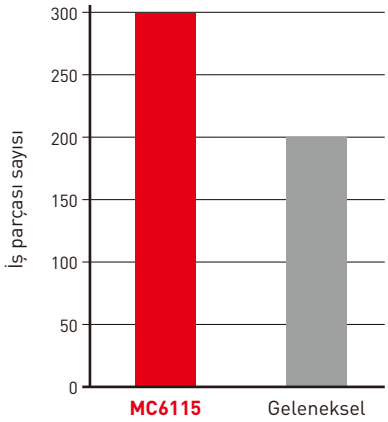
Takım	WNMG080412-MP
Malzeme	DIN 20MnCr5
Parça	Makine parçaları
Uygulama	Alın tornalama
Vc (m/dk)	235
f (mm/dev)	0.35
ap (mm)	1.0
Kesme yöntemi	Islak kesme
Sonuçlar	MC6115, geleneksel ürüne kıyasla mükemmel aşınma direnci ve dengeli kesme ile uzun takım ömrü.



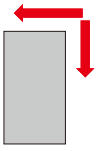


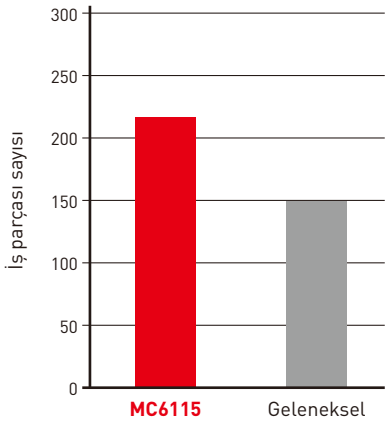
Takım	WNMG080408-MP
Malzeme	DIN 41Cr4
Parça	Kasnak göbeği
Uygulama	Dış çap ve alın tornalama
Vc (m/dk)	300
f (mm/dev)	0.25–0.35
ap (mm)	1–2.5
Kesme yöntemi	Islak kesme
Sonuçlar	Geleneksel ürünlere kıyasla üstün aşınma direnci, Uzun takım ömrü.





Takım	DNMG150612-SA
Malzeme	Rulman çeliği
Parça	Rulman parçaları
Uygulama	Harici tornalamave yüzey açma
Vc (m/dk)	260
f (mm/dev)	0.3–0.35
ap (mm)	0.5
Kesme yöntemi	Islak kesme
Sonuçlar	Son derece yüksek ufalanma direnci, takım ömrünün %150 oranında uzamasını ve aşınmanın kolayca fark edilmesini sağladı.





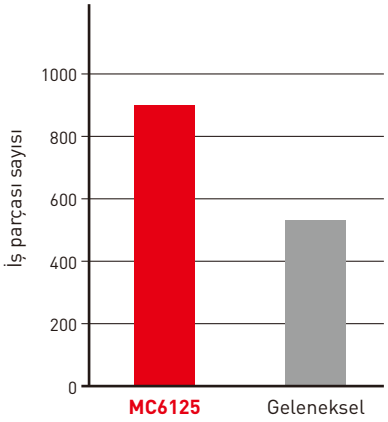
Yukarıdaki uygulama örnekleri müşteri uygulamalarıdır, bu nedenle önerilen koşullardan farklılık gösterebilir.

MC6125

UYGULAMA ÖRNEKLERİ

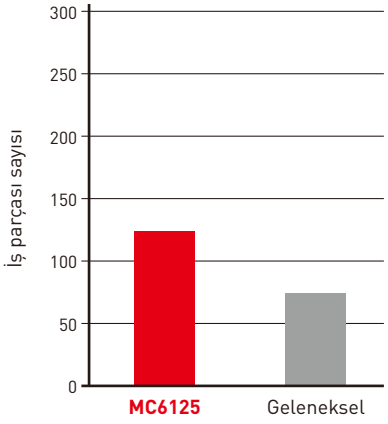
Takım	CNMG120408-MA
Malzeme	C45
Parça	Altıgen Çubuk Parçalar
Uygulama	Darbeli Finiş Tornalama
Vc (m/dk)	150
f (mm/dev)	0.2
ap (mm)	2.0, 1.6
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	Konvansiyonel ürünler kesme kenarında ufalanma sonrası kırıldı, MC6125 düzenli biçimlendirilmiş talaşlar oluşturdu ve daha uzun takım ömrü sağladı.



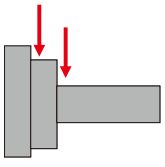


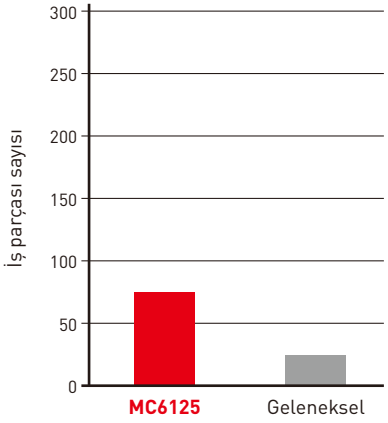
Takım	DNMG150412-SH
Malzeme	DIN C50E
Uygulama	Darbeli Finiş Tornalama
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.3
ap (mm)	1.2
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	MC6125, istikrarlı bir kesme işlemi sağladı ve geleneksel ürünlere göre 1.5 kat daha fazla takım ömrü elde etti.





Takım	CNMG120412-RP
Malzeme	DIN 34CrMo4
Parça	Flanş Parçaları
Uygulama	Dış yüzey ve alın tornalama
Vc (m/dk)	200
f (mm/dev)	0.25
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	Konvansiyonel ürünler değişken sayıda parça işledi. MC6125 daha istikrarlı oldu ve takım ömrünü iyileştirdi.





Yukarıdaki uygulama örnekleri müşteri uygulamalarıdır, bu nedenle önerilen koşullardan farklılık gösterebilir.

SEMBOLLER

Önerilen kesme koşulları

İlkbahar ve Sonbahar ürün lansmanlarında tanıtılan, yeni ürün ve ürün gamına eklenen yeni versiyonlar, Genel Katalog'un en güncel sürümünde henüz yer almamaktadır.

İlkbahar ve Sonbahar ürün lansmanlarında tanıtılan, ancak Genel Katalog'un en güncel sürümüne henüz dahil edilmemiş yeni ürün ve ürün gamına eklenen versiyonlar.

UYGULAMA

- **Yüzey Frezeleme**
- **Pah frezeleme**
- **Radyuslu köşe frezeleme**
- **Duvar yakınında yüzey frezeleme**
- **Köşe frezeleme**
- **Yan kenar frezeleme**
- **Kanal frezeleme**
- **Kopyalama**
- **Rampa frezeleme**
- **Radyuslu kanal frezeleme**
- **Kopya frezeleme**
- **T kanal frezeleme**

KESME ALANI

- **Kaba işleme**
- **Orta kesme**
- **Hafif kesme için**
- **Finiş öncesi işleme**
- **Finiş işleme**
- **Süper finiş işleme**

TAKIM MALZEMESİ

- **Ultra mikro parçacıklı karbür**
  Ultra mikro parçacıklı karbür alt yapıda kullanılır.
- **Cubic boron nitride**
  Mitsubishi Materials'nin orijinal CBN'i kullanılır.
- **Seramik**
  Mükemmel yüksek sıcaklığa dayanımı özelliği sayesinde, süper alaşımların yüksek hızlarda ve yüksek verimli işlenmesini sağlar.
- **Çok yüksek sertlikli toz metaruji HSS**
  Çok yüksek sertlikli toz metaruji HSS, alt yapı malzemesi olarak kullanılır.
- **Yüksek kaliteli, yüksek alaşımlı HSS**
  Yüksek kaliteli ve yüksek alaşımlı HSS, alt yapı malzemesi olarak kullanılır.
- **Kobaltlı yüksek hız çeliği**
  Kobaltlı yüksek hız çeliği, alt yapı malzemesi olarak kullanılır.
- **Yüksek hız çeliği**
  Yüksek hız çeliği alt yapı malzemesi olarak kullanılır.

SEMBOLLER

KAPLAMA

SMART MIRACLE Kaplama
Kesilmesi zor malzemelerde yüksek verimli frezeleme için yeni pürüzsüz ve sıkı kaplama teknolojisi.

CRN Kaplama
Bakır Elektrotları işlemek için yeni geliştirilen CrN kaplama.

Violet Kaplama
TiN kaplamalı ürünlerden 2-3 kat daha uzun takım ömrü.

DP Kaplama
Her malzeme için uygun yeni nesil kaplama.

MIRACLE Kaplama
Orijinal MIRACLE (Al,Ti)N kaplama.
Kuru kesme için de uygundur

(Al, Ti)N Kaplama
(Al,Ti)N Daha çok işlevsellik sunar.

(Al,Ti,Cr)N Çok katlı kaplama
Karbon çeliği, alaşımlı çelik ve sertleştirilmiş çelik için daha çok işlevsellik sunar.

IMPACT MIRACLE Kaplama
Yüksek ince tabaka sertliği ve ısı direnci için,tek faz nano kristal teknolojisi.

MIRACLE Kaplama
Orijinal MIRACLE (Al,Ti)N kaplama kuru kesme işlemleri için uygundur.

VFR Kaplama
(AlCrS iN/(AlTiStiN PVD çok katlı kaplama) 70 HRC 'ye kadar extra sert malzemelerin işlenmesi için idealdir.

DLC Kaplama
Yüksek yapışma dayanımı olan CVD elmas kaplamaya benzer sertlikteki kaplama.

Elmas Kaplama
CFRP ve CFRP-Aluminyum malzemeler için uygundur.

Elmas Kaplama
Grafit işleme için uygundur.

Elmas Kaplama
Orijinal CVD elmas kaplama CFRP delme için de uygundur.

CVD Elmas Kaplama
Benzersiz çok katlı mikro taneli elmas kristal kontrol teknolojisi, aşınma direncini ve kayganlığı önemli ölçüde artırır.

ÖZELLİKLER

Keskin köşeli kenar
Parmak frezenin keskin köşeli bir kenarının olduğunu gösterir.

Honlama bölgesi
Freze kesme kenarında koruma pahının bulunduğunu gösterir.

Dalma açısı

Helis açısı
Parmak frezenin helis açısını gösterir.

Uç açısı
Matkap ucunun uç açısını belirtir.
Örnek resimdeki 140° 'de olduğu gibi.

Kaba kanal

Değişken helis

Yuvarlatılmış ağız

Takım kesme kenarı açısı
Örnek resimdeki 90°'de olduğu gibi.

ÖZ İNCELTME

X tip
X tip matkabın uç noktasındaki inceltmeyi gösterir.

XR tip
XR tip matkabın uç noktasındaki inceltmeyi gösterir.

S tip
Kolay kesme. Genel kullanılan şekildir.

N tip
Ağız nispeten kalın olduğunda etkilidir.

Kırıcı

SEMBOLLER

TOLERANSLAR	
	**Konik açısı toleransı** Konik açısı toleransını gösterir.
	**R Tolerans** Küre uçlu parmak frezelerin radyal toleransını gösterir.
	**R Tolerans** Köşe radyuslu parmak frezelerin radyal toleransını gösterir.
	**R Tolerans** Köşe radyuslu kesicilerin radyal toleransını gösterir.
	**Dış çap toleransı** Parmak frezenin dış çap toleransını gösterir.
	**Tepe toleransı** Tepe çap toleransını gösterir.
	**Şaft çapı toleransı** Şaft çapı toleransını gösterir.
	**Şaft çapı toleransı** Şaft çapı toleransını gösterir.
	**Matkap toleransı / çap**
SOĞUTMA KANALLI	
	**Dıştan Soğutma Sıvısı**
	**İçten Soğutma**
	**İçten Soğutma**
	**Merkezden içten soğutma kanallı**
	**Radyal içten soğutma kanallı**
	**İçten soğutma kanallı**
	**İçten soğutma kanallı**

NOTLAR

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office
MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns
Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN
MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE
MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND
MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY
MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

Tarafından yayınlanmıştır: MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE